



Bygg en buntkropp

Två saker är ett måste innan du börjar bygget:

- 1) Du måste förstå hur ett buntsystem av typ M&K fungerar.
- 2) Läs i genom hela bygganvisningen!

Vi utgår här från många olika färdiga delar, vilka kan köpas från Ryssland och Ukraina. De ser mer, eller mindre lika ut oberoende av vem som tillverkat dem. Är du osäker om vad du skall välja, rekommenderas M&K rakt i genom. De är dyrt, men också garanterat bra. Är detta din första buntkropp rekommenderas absolut de bästa delarna för att garantera 100% funktion. Närmaste återförsäljare hittar du genom sökning på Internet efter "M&K bunt system".

Vilka delar behöver köpas?

Vi behöver; 1st Nosskal, 1st Bakkropp (Tailboom), 1st 3-funktions Timer, 1st Snurrekrok (Towhook), 1st 2-funktions Vingvidare (Wingviggler), 1st Stabilisatorbrygga (Stabholder), 1st Adjustment bolt, 1st Buntroller, 1st Buntfjäder, 2st Vantskruvar, 2meter stålwire, 2meter dacronlina, 1 pack 24 timmars Epoxy (Araldit), 1meter krympslang, 1meter 2mm diam Aluminiumrör, 100x160x0,8mm Kretskort i Glasfiber, samt 3dm 1,5mm diameter mässingrör.

Vilka delar behöver byggas?

En fena med rörligt roder (Se vidare längre ner i texten under hur man bygger fenan). Vi behöver också tillverka 2st spant i 2mm plywood för mellanvägg till ballastrum, samt mellanvägg med genomföringar för linor.

Bygget börjar i nosskalet

1) Rengöring av nosskal

Nosskalet är gjutet i kol-/glasfiber och epoxy. För att tillverkaren skall få loss det gjutna skalet ur gjutformen har de använt släppmedel. Innan vi nu börjar försöka limma dit saker i skalet, måste släppmedlet tvättas bort. Blöt en trasa med Aceton och tvätta skalhalvorna in- och utvändigt.

2) Såga ut hål för timerluckan

Borra ett hål någonstans i den försänkning som skall ersättas med en inspektionslucka. Stick i genom lövsåg-sbladet och såga ut hålet för luckan. Det är lagom att lämna 2mm av försänkningen runt om till stöd för din lucka. Mät ut och klipp till en pappersbit som passar i försänkningen. Lägg pappersbiten på kretskortet och såga ut luckan. Slipa och passa in vid behov.

3) Mät ut vingens placering

Ta fram nosskalet som INTE har inspektionslucka. Rita ut bakkroppens förlängda centrumlinje på utsidan. Mät upp avståndet från nosen till vingens framkant utgående från ritningen (normalt mellan 85-110mm). Markera med ett vertikalt streck på utsidan av skalet. Mät nu upp och markera måttet mellan vingens framkant/undersida till bakkroppens centrumlinje. Gör samma sak med vingens bakkant/undersida. Den skall normalt ligga cirka 8mm lägre än framkant/undersida. Nu kan du lägga ut sprygelmallen på utsidan av det ena nosskalet. Och markera positionen för vingpinnarnas håltagning. Markera på kroppen också vingens tyngdpunktsläge. Borra 1mm hål för att markera vingpinnarnas lägen.

Mät krok/timerläget

Kroken skall normalt befinna sig cirka 12-14mm framför vingens tyngdpunkt. Mät upp och markera med ett streck. Lägg ihop skalerna och rita vidare strecket ner på det "undre" skalet.

Eftersom vi har valt en kombinerad timer-krok enhet, så hamnar timern alltid på ett bestämt avstånd från



kroken. Skruva ur snurrekrokens fästskruv. Lägg kroken i skalet och markera med en finskruvmejsel, eller dylikt, genom det gängade hålet på skalet håltagningen för krokens fästskruv. Borra sedan upp fästhållet och försänk vid behov skruvhålet i skalet. OBS! Om du använder en separat krok och timer, samt att skruven till kroken måste försänkas, är det nödvändigt att lägga in en förstavningsplatta på insidan av skalet vid kroken, för att förhindra att skalet buktar sig när man drar hårt i kroken. Detta beror också mycket på hur tjocka nosskal du har. Har du M&Ks skal behövs normalt sett ingen förstavningsplatta. Förstavningsplattan tillverkas lämpligen av den bit nosskal du sågade ut för inspektionslucka.

Fila upp spåret för kroken

Kroken skall löpa fritt i ett spår precis i skarven mellan nosskalets två halvor. Det betyder att ett spår skall filas in på båda noshalvorna. Gör spåret bara precis så brett så att kroken löper fritt. Ju bredare spår, desto mer snö, grus, sand och damm kommer in i kroppen vid varje landning.

Vingvridaren

Skruva ur vingvridarens fästskruvar. Lägg sedan vingvridaren i skalet som bilden visar. Stick i genom en 1 mm pianotråd genom skalet och vingvridarens hål för vingpinne. Markera sedan vridarens fästhål med en finskruvmejsel i skalet. Borra upp hålen för fästskruvarna.

Mellanväggar

a

Sammanfogning av nosskalet

a

Slutfinish och lackering

a

Bygga fenan

Fenan kan sågas ut och slipas till form ur massiv balsa, eller byggas upp av lister. Vilket är bättre, eller sämre beror mer på materialval och vem som bygger, än vilken typ av uppbyggnad man väljer. Däremot är det oerhört viktigt att gångjärnsleden mellan fena och roder utförs på ett sätt så att den blir hyggligt lufttät och 100% glappfri. Ett enkel metod att klara av detta är att tillverka leden (gångjärnen) av polyesterpapper (Salsarpapper). Bygg klart fena och roder. Lacka dem med flera lager Zaponlack. Slipa mellan lackningarna, så att lackytan blir fin. Klipp sedan 10-15mm breda och 20mm långa bitar av pappret. Fäst varannan pappersbit från in respektive utsida av rodret. Pappret fästes i den torkade lacken genom att man penslar på lite aceton och sedan stryker fast pappret med fingret. När alla bitarna är på plats, fästes rodret fast på fenan med samma metod. För att ta bort eventuellt glapp, kan man värma försiktigt med strykjärn. Arbetet avslutas med att man gör en försänkning för roderoket och ett spår i sidan av rodret för fjäderns mothåll. Roderoket limmas med epoxy och fixeras under limningen med två avklippta nålar enligt bilden. Nålarna lämnas sedan kvar i rodret och tjänar där som förstärkning.

Dags för bakkroppen

Nu är det dags att montera alla molijoxer i bakkroppen. Börja med att kapa till den till rätt längd enligt ritningen. Kapningen sker alltid i bakkroppens smala ända (bakändan). Chucka sedan försiktigt in bakkroppens bakände i en bormaskin, som sitter fastspänd i ett stativ, eller skruvstycke. Zappa fast ändan av cirka 2 meter kevlartråd någon centimeter in på kroppen. Sätt försiktigt fart på bormaskinen och linda på tråden runt kroppens framände.



Hål för fuse- och buntlina

Nu skall vi borra in och limma fast två rör som bunt- och fuselinan skall löpa runt inne i kroppen. Först tillverkar vi rören av 2mm mässingrör. Mät diametern på kroppen på den plats som rören skall sitta. Kapa två bitar mässing rör i samma längd som rörets ytterdiameter. Chucka in en 2mm borrh och använd borrhstativ för att få hålen rakt i genom kroppen enligt ritning. Kroppsröret har mycket tunna väggar, så var oerhört försiktig när du borrar. Markera och borra sedan hålen där linorna skall komma ut ur kroppen.

Montering av molijoxxerna

Buntrollern skall sitta monterad så, att den inte står rakt upp i sitt översta läge, utan att bakkroppsröret stoppar rollern på 80-85 grader. Annars kan det hända att rollern inte faller bakåt vid bunten. Fila försiktigt ett halvmåne med diametern 2mm i bakkroppens bakända med hjälp av en rundfil. Trä på stabbryggen och kolla att dess innerdiameter stämmer mot kroppsrörets ytterdiameter vid den punkt där den skall sitta. Är den för stor, eller för liten, så sågar man upp en slits i röret och böjer försiktigt ut, eller in rörets kanter, tills att den passar perfekt runt kroppen.

Slutmontage

Nu är det dags att limma på bakkroppen på noskalet. För att vara säkra på att denna mycket viktiga limning skall bli rak, behöver vi en U-profil i aluminium. I denna bygger vi upp med pallningar av små furubitar. så att när den sammasatta kroppen blir helt rak

Lindragning

Nu saknas bara de linor som skall överföra funktionerna från krok och timer till roder och stabbe.